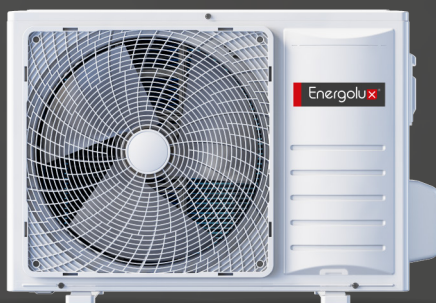




ИНВЕРТОРНЫЕ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ SCCU-C2BF1

INVERTER

Хладагент R32



Широкий температурный диапазон от -20°C до +52°C



Проводной пульт в комплекте



Удобство транспортировки



Гарантия

- 7 моделей: 3,5 / 5,0 / 7,0 / 10,0 / 13,5 / 16,0 / 23,0
- Широкий температурный диапазон от -20°C до +52°C
- Роторный компрессор GMCC
- Хладагент R32
- Максимальная длина трассы — 100 м
- Все модели оснащены функцией теплового насоса, что позволяет работать на обогрев
- Универсальный соединительный комплект для всех моделей
- Точное управление производительностью сигналом 0 - 10 В
- ККБ и соединительный комплект оснащены полным комплектом встроенных защит
- В комплекте подключения поставляются: проводной пульт, ЭРВ, температурные датчики

Компрессорно-конденсаторные блоки (ККБ) — ключевые элементы современных климатических систем, предназначенные для совместной работы с приточно-вытяжной системой вентиляции, оснащенной встроенным фреоновым теплообменником.

Основным технологическим преимуществом ККБ Energolux является применение инверторной технологии, что обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ:

- высокая энергоэффективность
- точный контроль температуры
- надежность и широкий диапазон работы
- гибкость монтажа за счёт большой протяжённости трассы и перепада по высоте

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫХ БЛОКОВ

 Разработано
в Швейцарии

Модель, наружный блок	SCCU12C2BFI	SCCU18C2BFI	SCCU24C2BFI	SCCU36C2BFI	SCCU48C2BFI	SCCU60C2BFI	SCCU75C2BFI
Производительность (охлаждение), кВт	3,5 (1,3 - 4,2)	5,0 (1,5 - 6,0)	7,0 (2,0 - 8,5)	10,0 (2,0 - 12,0)	13,5 (4,3 - 15,5)	16,0 (5,0 - 18,0)	23,0 (7,5 - 24,5)
Производительность (обогрев), кВт	4,0 (1,3 - 5,0)	5,5 (1,5 - 6,5)	8,0 (2,0 - 9,5)	11,0 (2,7 - 13,0)	16,0 (3,7 - 17,1)	17,0 (5,0 - 21,0)	25,0 (6,5 - 27,5)
Электропитание	1 фаза, 220-240 В, 50 Гц				3 фазы, 380-415 В, 50 Гц		
Расход воздуха, м3/ч	2300	2300	3150	3800	5500	6500	11500
Уровень шума, дБ(А)	51	52	57	58	58	62	61
Бренд компрессора	GMCC						
Тип компрессора	Роторный						
Тип хладагента	R32						
Заводская заправка хладагента, кг	0,87	1,05	1,5	1,8	3	3,4	4,6
Дозаправка, г/м, (свыше 5 м, для моделей: 12,18,24,36), (свыше 7,5 м, для моделей: 48,60,75)	15	15	35	35	35	35	35
Максимальная длина фреопровода, м	35	50	60	65	75	85	100
Максимальный перепад по высоте между ККБ и испарителем, м	15	30	30	30	30	30	30
Диаметр жидкостной трубы, мм (дюйм)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")
Диаметр газовой трубы, мм (дюйм)	9,53 (3/8")	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")	15,88 (5/8")	15,88 (5/8")	15,88 (5/8")	22,22 (7/8")
Габариты (Ш×В×Г), мм	810×580×280	810×580×280	860×670×310	900×750×340	900×1170×320	1100×875×450	1100×1650×390
Габариты в упаковке (Ш×В×Г), мм	940×640×420	940×640×420	990×730×450	1060×820×450	970×1300×430	1165×1005×540	1190×1810×530
Вес нетто / брутто, кг	34/38,5	36/40	44,5/48,5	55/59	83/92	109/120	140 / 157
Гарантированный диапазон рабочих температур (охлаждение)	-15°C ~ +52°C						
Гарантированный диапазон рабочих температур (нагрев)	-20°C ~ +24°C						



Energolux

www.energolux.ru.com

